

*Alberto Bertamini*

Dottore Commercialista  
Revisore Legale



Spettabile  
Comune di Ronzo-Chienis  
RONZO CHIENIS (TN)

Oggetto: PARERE IN MERITO AL SESTO PROVVEDIMENTO DI VARIAZIONE AL BILANCIO DI PREVISIONE 2022 – 2024.

\* \* \*

Il sottoscritto Alberto Bertamini, nato a Rovereto (TN) il 11 aprile 1983, dottore commercialista con studio in Riva del Garda (TN), Viale Damiano Chiesa n. 8, C.F. BRTLRT83D11H612X, in qualità di Revisore dei Conti di Codesta Amministrazione Comunale

#### PREMESSO

- che il bilancio di previsione per l'anno finanziario 2022 – 2024 è stato approvato con delibera consiliare n. 7 del 14.03.2022,

#### VISTA

- la bozza di delibera di variazione di bilancio per l'esercizio 2022 e pluriennale 2022 – 2024 pervenutami in data 24 novembre 2022;  
- la bozza delle variazioni al Documento Unico di Programmazione (D.U.P.) 2022-2024, relativamente al "Programma generale delle opere pubbliche", nelle Schede n. 1 "Parte prima – Quadro dei lavori e degli interventi necessari sulla base del programma del Sindaco", n. 2 "Quadro delle disponibilità finanziarie delle opere pubbliche" parte prima: opere con finanziamenti e n. 3 "Programma pluriennale delle opere pubbliche" parte prima: opere con finanziamenti.

*Alberto Bertamini*

Dottore Commercialista  
Revisore Legale

VISTO

- il parere favorevole di regolarità tecnico amministrativa e contabile del responsabile del Servizio Affari Finanziari di data 24 novembre 2022;
- il confronto delle variazioni apportate ai singoli capitoli con le previsioni iniziali;

RILEVATO

- che le variazioni apportate al bilancio preventivo 2022 – 2024 rispettano i principi contabili relativi al bilancio di previsione (in particolare la veridicità e l'attendibilità), non alterano il pareggio finanziario di bilancio e vengono rispettati tutti gli equilibri stabiliti in bilancio per la copertura delle spese correnti ed il finanziamento degli investimenti;

ESPRIME PARERE FAVOREVOLE

in merito alla regolarità tecnico-formale del sesto provvedimento di variazione urgente alle dotazioni di competenza del bilancio di previsione per l'esercizio finanziario 2022 – 2024.

In fede.

Ronzo - Chienis, 24 novembre 2022.

Dott. Alberto Bertamini